



## ULTRA GLOSS

### DESCRIPCIÓN

Es un producto desarrollado para acabados automotrices de la más alta calidad, posee un rápido secado, excelente dureza de película y buena resistencia a la gasolina elaborado a base de resina metacrilada, existen en una variedad de colores, los que pueden entremezclarse para obtener los más diversos acabados originales de los automóviles modernos o reproduciendo colores de su elección.

La óptima calidad de sus componentes provee al producto de una película de alta dureza, flexible, brillante, resistente a la gasolina y lubricantes. Además, sus colores tienen excepcional resistencia a la intemperie o acción del clima.

### USOS

Para el repintado y retoques de automóviles y vehículos en general, para la industria de metal mecánica y para acabados de artículos donde se requiere dar protección, decoración y durabilidad.

### CARACTERÍSTICAS

- VEHÍCULO

Resina metacrilada.

- SÓLIDOS EN VOLUMEN

40 % +/- 2

- SÓLIDOS EN PESO

46 % +/- 2

- COLOR

Según carta. Se recomienda no mezclar con productos de otras marcas.

- ACABADO

Brillante

- CONTENIDO DE VOLATILES

(VOC) Para color puro  
Sin reducción: 520 gr. /Lt.

- NUMERO DE COMPONENTES

Uno

- TIEMPO DE SECADO

A 2.0 mils húmedos y 50% H. R.

	<b>25°C</b>
Al tacto	5-15 min.
Para repintar	2 horas
Para pulir	72 hrs.

Los tiempos de secado pueden variar dependiendo del espesor de película, de la temperatura y humedad del medio ambiente.

- NUMERO DE CAPAS RECOMENDADOS

Aplicar 2 a 3 capas (pasadas dobles), alcanzando un espesor de película seca de 2.0 a 3.0 mils aproximadamente. Dejar secar entre capa y capa unos diez minutos.

- RENDIMIENTOS

Rinde 40 m<sup>2</sup>/gln. A 1.5 mils por capa. Con un galón de Ultra Gloss se puede recubrir un automóvil mediano.

- SOLVENTES PARA DILUCIÓN

Extra Thinner



- TIEMPO DE ALMACENAJE  
12 meses sin usar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

## **1. PREPARACIÓN DE SUPERFICIE**

### **REPINTADO SOBRE PINTURA ANTIGUA**

Lavar la superficie con agua y detergente y enjuagar bien, lijar con Lija de Agua No 360 y aplicar la Base Automotriz como sellador sobre la pintura anterior. Finalmente aplicar como acabado el Ultra Gloss del color elegido.

### **REPINTADO DESDE EL METAL**

Quitar la pintura antigua, utilizando el Removedor. Luego lavar bien con agua, hasta eliminar todo residuo de removedor. Si hubieran zonas con grasa, aceite o cera, limpiar con el Solvente Quita Grasa; las zonas con presencia de oxidación, tratarlas con el Acondicionador de Metal, de acuerdo a las instrucciones de su hoja técnica.

Aplicar una capa delgada de Anticorrosivo o Zincromato y luego aplicar la Base Automotriz. Aplicar como acabado el Ultra Gloss del color elegido.

## **2. CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACION**

- TEMPERATURA AMBIENTE:  
Mínimo: 5°C  
Máximo: 40°C
- TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE:  
Mínimo: 5°C  
Máximo: 35°C

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.

- HUMEDAD RELATIVA:  
Mínimo: 10%  
Máximo: 85%

## **3. FORMA DE APLICACIÓN**

- PISTOLA CONVENCIONAL  
Primeras Capas: 100% a 150% con Thinner Acrílico.  
Capas de Acabado: 150 - 200% con Extra Thinner.  
A una presión entre 35 a 45 lb. /in 2.

**NOTA:** Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

## **4. ACABADOS RECOMENDADOS**

- Ultra Gloss Transparente

Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico.