



ULTRA GLOSS

DESCRIPCIÓN

Es un producto desarrollado para acabados automotrices de la más alta calidad, posee un rápido secado, excelente dureza de película y buena resistencia a la gasolina elaborado a base de resina metacrilada, existen en una variedad de colores, los que pueden entremezclarse para obtener los más diversos acabados originales de los automóviles modernos o reproduciendo colores de su elección.

La óptima calidad de sus componentes provee al producto de una película de alta dureza, flexible, brillante, resistente a la gasolina y lubricantes. Además, sus colores tienen excepcional resistencia a la intemperie o acción del clima.

USOS

Para el repintado y retoques de automóviles y vehículos en general, para la industria de metal mecánica y para acabados de artículos donde se requiere dar protección, decoración y durabilidad.

CARACTERÍSTICAS

- VEHÍCULO

Resina metacrilada.

- SÓLIDOS EN VOLUMEN

40 % +/- 2

- SÓLIDOS EN PESO

46 % +/- 2

- COLOR

Según carta. Se recomienda no mezclar con productos de otras marcas.

- ACABADO

Brillante

- CONTENIDO DE VOLATILES

(VOC) Para color puro
Sin reducción: 520 gr. /Lt.

- NUMERO DE COMPONENTES

Uno

- TIEMPO DE SECADO

A 2.0 mils húmedos y 50% H. R.

	25°C
Al tacto	5-15 min.
Para repintar	2 horas
Para pulir	72 hrs.

Los tiempos de secado pueden variar dependiendo del espesor de película, de la temperatura y humedad del medio ambiente.

- NUMERO DE CAPAS RECOMENDADOS

Aplicar 2 a 3 capas (pasadas dobles), alcanzando un espesor de película seca de 2.0 a 3.0 mils aproximadamente. Dejar secar entre capa y capa unos diez minutos.

- RENDIMIENTOS

Rinde 40 m²/gln. A 1.5 mils por capa. Con un galón de Ultra Gloss se puede recubrir un automóvil mediano.

- SOLVENTES PARA DILUCIÓN

Extra Thinner



- TIEMPO DE ALMACENAJE
12 meses sin usar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

1. PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

REPINTADO SOBRE PINTURA ANTIGUA

Lavar la superficie con agua y detergente y enjuagar bien, lijar con Lija de Agua No 360 y aplicar la Base Automotriz como sellador sobre la pintura anterior. Finalmente aplicar como acabado el Ultra Gloss del color elegido.

REPINTADO DESDE EL METAL

Quitar la pintura antigua, utilizando el Removedor. Luego lavar bien con agua, hasta eliminar todo residuo de removedor. Si hubieran zonas con grasa, aceite o cera, limpiar con el Solvente Quita Grasa; las zonas con presencia de oxidación, tratarlas con el Acondicionador de Metal, de acuerdo a las instrucciones de su hoja técnica.

Aplicar una capa delgada de Anticorrosivo o Zincromato y luego aplicar la Base Automotriz. Aplicar como acabado el Ultra Gloss del color elegido.

2. CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACION

- TEMPERATURA AMBIENTE:
Mínimo: 5°C
Máximo: 40°C
- TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE:
Mínimo: 5°C
Máximo: 35°C

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.

- HUMEDAD RELATIVA:
Mínimo: 10%
Máximo: 85%

3. FORMA DE APLICACIÓN

- PISTOLA CONVENCIONAL
Primeras Capas: 100% a 150% con Thinner Acrílico.
Capas de Acabado: 150 - 200% con Extra Thinner.
A una presión entre 35 a 45 lb. /in 2.

NOTA: Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

4. ACABADOS RECOMENDADOS

- Ultra Gloss Transparente

Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico.